

FICHA TÉCNICA

AG-EPOX PREMIUM – Masilla Pegamento Epoxi de Alto Rendimiento para materiales porcelánicos

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

AG-EPOX PREMIUM es una masilla adhesiva de base epoxi-acrítica modificada, formulada para el pegado estructural, reconstrucción y sellado técnico de porcelánicos y materiales sinterizados, siendo también muy eficiente en el pegado de piedra natural. Incorpora sistema reactivo de alto rendimiento (diacrilatos epoxídicos + estireno estabilizado) con cargas minerales seleccionadas, proporcionando elevada resistencia mecánica, excelente adherencia y mayor durabilidad frente a esfuerzos estructurales. Producto diseñado para aplicaciones profesionales de alta exigencia.

2. USOS PRINCIPALES

- Pegado estructural de materiales porcelánicos, sinterizados, mármol y granito
- Reparaciones técnicas de alto esfuerzo
- Reconstrucción de cantos y molduras
- Anclajes en materiales porcelánicos y piedra natural
- Sellado estructural en trabajos de taller

3. PROPIEDADES Y VENTAJAS

- ✓ Alta resistencia mecánica
- ✓ Excelente adherencia estructural
- ✓ Mayor estabilidad dimensional
- ✓ Elevada resistencia química
- ✓ Excelente capacidad de relleno
- ✓ Compatible con lijado y pulido posterior
- ✓ Formulación premium de mayor rendimiento
- 🔍 Posicionamiento dentro de gama adhesivos:

4. RENDIMIENTO APROXIMADO

Variable según espesor aplicado.

Consumo orientativo:

≈ 1,6 – 2,0 kg/m² por mm de espesor.

5. LIMITACIONES DE USO (CRÍTICO) ⚠ Producto inflamable y reactivo.

✗ No aplicar sobre:

- Superficies húmedas
- Soportes con polvo o grasa
- Polietileno o polipropileno
- Soportes no minerales
- Superficies con agua libre

Incompatibilidades químicas

Mantener alejado de:

- Agentes oxidantes fuertes
- Materiales fuertemente alcalinos
- Materiales fuertemente ácidos
- Fuentes de calor, chispas o llamas

6. MODO DE EMPLEO

1. La superficie debe estar limpia, seca y estructuralmente estable.
2. Mezclar los componentes según proporción indicada 97 de resina 3 de catalizador hasta obtener mezcla homogénea.
3. Aplicar con espátula o llana presionando firmemente.
4. Tiempo de trabajo dependiente de temperatura ambiente.
5. Una vez endurecido, puede lijarse, mecanizarse o pulirse.

7. CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura recomendada: 5 – 25 °C. Aplicar en zonas bien ventiladas. Evitar fuentes de ignición durante la aplicación.

8. MEDIOS DE APLICACIÓN Y EPIs

Aplicación:

- Espátula
- Llana
- Mezclador manual o mecánico

EPIs obligatorios según FDS :

- Máscara con filtro tipo A2 (EN 136 / 140 / 405)
- Guantes químicos PVC $\geq 0,35$ mm (EN 374)
- Gafas de protección integral (EN 166)
- Ropa de protección química (EN 13034)
- Calzado de seguridad químico (EN ISO 20345)

9. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Estado físico: Líquido / pasta

Color: Translúcido

Olor: Estireno

Punto de inflamación: 50 °C

Clasificación CLP :Flam. Liq. 3 – H226 - Skin Irrit. 2 – H315 - Skin Sens. 1 – H317 - Eye Irrit. 2 – H319 - Repr. 2 – H361d - STOT RE 1 – H372 - Aquatic Chronic 2 – H411

COV (p/p): 18,487 %

Contenido COV: 237,842 g/L

Transporte:Transporte: UN 1866 – Resina en solución – Clase 3 – GE III

NFPA 704 : Salud 2 | Inflamabilidad 2 | Reactividad 0

10. ALMACENAMIENTO

Conservar entre 5 y 25 °C.

Mantener en envase original bien cerrado.

Alejar de fuentes de calor, chispas y llamas.

11. PRESENTACIÓN

Envases metálicos homologados para transporte UN 1866.

12. CONTENIDO EN SÓLIDOS

≈ 70 – 75 % p/p (resinas epoxi-acrílicas + cargas minerales)

13. OBSERVACIONES

Contiene componentes epoxídicos. Puede provocar reacción alérgica. Evitar su liberación al medio ambiente

Producto destinado exclusivamente a uso profesional.

Servicio Información Toxicológica: +34 91 562 04 20