

FICHA TÉCNICA

AG-EPOX 2K – Sistema Epoxídico Bi-Componente para materiales porcelánicos, hormigón y piedra natural

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

AG-EPOX 2K es un sistema adhesivo epoxídico bi-componente de altas prestaciones, diseñado para el pegado estructural y reconstrucción técnica de superficies de materiales porcelánicos, sinterizados, hormigón, terrazo y piedra natural.

El sistema está compuesto por:

- **Componente A (Resina epoxídica)** basada en bisfenol-A/epiclorhidrina
- **Componente B (Catalizador amínico)** con aminas cicloalifáticas

Una vez mezclados en proporción adecuada, generan una red polimérica de elevada resistencia mecánica y química.

Producto destinado a uso profesional.

2. USOS PRINCIPALES

- Pegado estructural de materiales porcelánicos, sinterizados, mármol y granito
- Reparación de fisuras estructurales en superficies de hormigón
- Reconstrucción de cantos
- Anclajes técnicos en materiales porcelánicos, sinterizados y piedra natural
- Pegado de piezas sometidas a carga

3. PROPIEDADES Y VENTAJAS

- | | |
|------------------------------------|----------------------------------|
| ✓ Alta resistencia mecánica final | ✓ Buena resistencia química |
| ✓ Excelente adherencia estructural | ✓ Sistema 2K de alta estabilidad |
| ✓ Baja contracción | ✓ Lijable y pulible tras curado |

4. RENDIMIENTO APROXIMADO

Consumo orientativo: $\approx 1,6 - 2,0 \text{ kg/m}^2$ por mm de espesor.

Variable según espesor aplicado y absorción del soporte.

5. LIMITACIONES DE USO (CRÍTICO)

✗ No aplicar sobre:

- | | |
|-----------------------------------|------------------------------|
| • Superficies húmedas | • Superficies con agua libre |
| • Soportes contaminados con grasa | • Soportes no minerales |
| • Polietileno o polipropileno | |

Incompatibilidades químicas

Componente A:

Mantener alejado de agentes oxidantes y materiales fuertemente alcalinos o ácidos

Componente B:

Incompatible con oxidantes fuertes y ácidos

No mezclar con otros productos distintos al sistema original.

6. MODO DE EMPLEO

Sistema EPOXI de 2 componentes a mezclar en proporción 1/1 con el componente B (1 parte del componente A por 1 parte del componente B). Tiempo de manipulación de la mezcla de 15 a 30 min. Las piezas pegadas son manipulables después de 2 a 3 horas y fabricables de 4 a 6 horas. La resistencia máxima es después de 7 días.

Para una mejor adhesión pasar una lija de grano grueso por la parte que se desea unir.

7. CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura recomendada: 5 – 25 °C.

Aplicar en zonas ventiladas. Evitar humedad ambiental elevada.

8. MEDIOS DE APLICACIÓN Y EPIs

Aplicación:

- Espátula
- Llana
- Mezclador mecánico

EPIs obligatorios:

- Guantes PVC $\geq 0,35$ mm (EN 374)
- Gafas protección (EN 166)
- Máscara filtro A2 (EN 136 / 140 / 405)
- Ropa protección
- Protección facial
- Ropa protección química
- Calzado resistente

9. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

◆ Componente A (Resina)

Estado físico: pasta

Clasificación CLP: Skin Irrit. 2 – H315 / Eye Irrit. 2 – H319 / Skin Sens. 1 – H317 / Aquatic Chronic 2 – H411

Transporte: UN 3082 – Clase 9 – GE III

◆ Componente B (Catalizador)

Estado físico: pasta

Clasificación CLP: Skin Corr. 1B – H314 / Eye Dam. 1 – H318 / Acute Tox. 4 – H302 / Skin Sens. 1 – H317

Transporte: UN 1760 – Clase 8 – GE II

9. PRESENTACIÓN

Sistema bi-componente en envases diferenciados:

- AG.EPOX-A (Resina)
- AG.EPOX-B (Catalizador)

10. OBSERVACIONES

El sistema completo presenta riesgos diferenciados por componente:

- A → Irritante y peligroso para el medio ambiente
- B → Corrosivo y sensibilizante

Producto destinado exclusivamente a uso profesional